

ART. 0E33/2611NHHV2



Membranpumpe aus Aluminium Serie AB-1 mit Membranen aus NBR, Kugeln und Kugelsitzen aus Hytel®

ANWENDUNGSBEREICHE

Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Industrie, Bergbau, Schmierstoff-LKWS und Transport

EIGENSCHAFTEN

Verdichtungsverhältnis	1:1
Förderleistung	170 l/min
Kompatible Fluide	Wasser, Mineralöle, Dieselkraftstoff
Material Pumpe	Aluminium
Material Kugelventile	Hytel®
Anschluss Luftzufuhr	G 3/8" (f)
Anschluss Fluidzufuhr- Fluidauslass	G 1.1/4" (f) x G 1" (f)
Betriebsdruck	2÷6 bar
Maximaler Versorgungsdruck	8 bar
Durchschnittlicher Luftverbrauch	1200 l/min
Geräuschpegel	75 dB
Temperatur des Fluids	-10÷+90 °C
Höchst Durchmesser durchfließender Feststoffe	ø 3 mm
Geeignet für Fässer oder Tanks	-



Absaugventile und Förderleistung	Kugelventil with spring
Verpackung	Stck. 1 - 0,025 m³
Gewicht	14 kg