

ART. 0E3C1/30111TTP



Membranpumpe aus Aluminium Serie AAB-114 mit Membranen und Kugeln aus Teflon® und Kugelsitzen aus Polypropylen

ANWENDUNGSBEREICHE

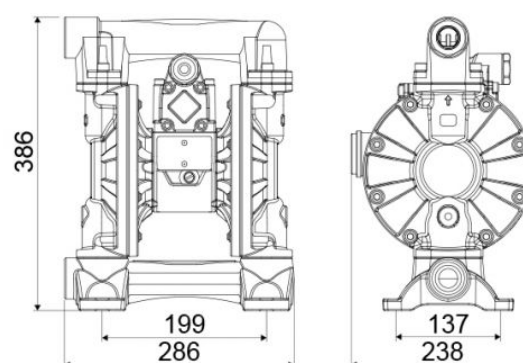
Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Industrie, Bergbau, Schmierstoff-LKWS und Transport

EIGENSCHAFTEN

Verdichtungsverhältnis	1:1
Förderleistung	170 l/min
Höchstdruck	8 bar
Maximale Zyklen pro Minute	260 cpm
Leistung pro Zyklus	0,800 l
Max. Absaughöhe	trockene Säule 5 m - nasse Säule 7,5 m
Höchst Durchmesser pumpbarer Feststoffe	3 mm
Max. Betriebstemperatur	100 °C
Geräuschpegel	75 dB
Max. Luftverbrauch	1,80 m ³ /min
Betriebsdruck	2÷6 bar
Anschluss Luftzufuhr	G 3/4" (f)
Luftanschluss am Auslass (Geräuschdämpfer)	G 1" (f)
Anschluss Fluideinlass	G 1.1/4" (f)
Anschluss Fluidaustritt	G 1.1/4" (f)



PLATZBEDARF (mm)



Absaugventil und Förderleistung	Kugelventil
Membranen	PTFE+Hytrel®
Kugeln	PTFE
Sitze	Polypropylen
Verpackung	Stck. 1 - 0,030 m³
Bruttogewicht	15 kg