

ART. 0E2B3/16117NH52



Membranpumpe aus Aluminum und Polypropylen Serie APPB-12 mit Mehrfach-Ein/Ausgang, Membranen aus NBR, Kugeln aus Hytrel®, Kugelsitzen aus Edelstahl AISI 316 und Polypropylen und Kugelventile mit Feder

ANWENDUNGSBEREICHE

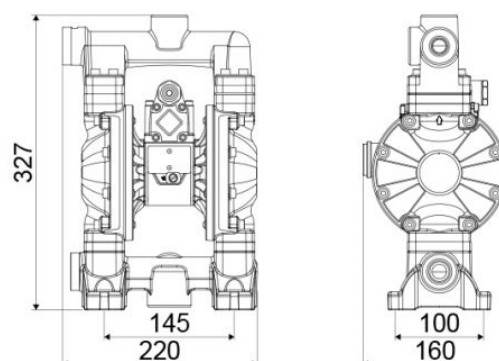
Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Industrie, Schmierstoff-LKWS und Transport

EIGENSCHAFTEN

Verdichtungsverhältnis	1:1
Förderleistung	60 l/min
Kompatible Fluide	Wasser, Mineralöle, Dieselkraftstoff
Material Motor und Innenflansche	Aluminium
Material im Kontakt mit dem Fluid	Polypropylen
Material Kugelventile	Hytrel®
Anschluss Luftzufuhr	G 3/8" (f)
Anschluss Fluidzufuhr- Fluidauslass	G 3/4" (f) x G 1/2" (f)
Betriebsdruck	2÷6 bar
Maximaler Versorgungsdruck	8 bar
Durchschnittlicher Luftverbrauch	400 l/min
Geräuschpegel	75 dB
Temperatur des Fluids	-10÷+65 °C



PLATZBEDARF (mm)



Höchst Durchmesser durchfließender Feststoffe	Ø 1,5 mm
Absaugventile und Förderleistung	zylindrisch Kugelventil mit feder
Verpackung	Stck. 1 - 0,015 m³
Gewicht	7,5 kg