

ART. OE2B4/26117HHI



Membranpumpe aus Aluminium und Polypropylen Serie APPB-1 mit Flansch 1", Membranen und Kugeln aus Hytrel® und Kugelnsitzen aus Edelstahl AISI 316

ANWENDUNGSBEREICHE

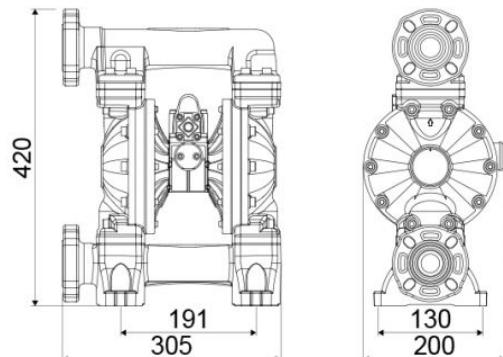
Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und
Strassenbau, Industrie, Schmierstoff-LKWS und
Transport

EIGENSCHAFTEN

Verdichtungsverhältnis	1:1
Förderleistung	170 l/min
Höchstdruck	8 bar
Maximale Zyklen pro Minute	300 cpm
Leistung pro Zyklus	0,590 l
Max. Absaughöhe	trockene Säule 5 m - nasse Säule 7,5 m
Höchstdurchmesser pumpbarer Feststoffe	3 mm
Max. Betriebstemperatur	65 °C
Geräuschpegel	75 dB
Max. Luftverbrauch	1,60 m³/min
Betriebsdruck	2÷6 bar
Anschluss Luftzufuhr	G 3/8" (f)
Luftanschluss am Auslass (Geräuschdämpfer)	G 1/2" (f)
Anschluss Fluideinlass	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 1" (25 mm) Neigung nach G 1.1/4" (f)



PLATZBEDARF (mm)



Anschluss Fluadaustritt	ANSI 150 - DIN PN 10 - JIS 10K 1" (25 mm) Neigung nach G 1.1/4" (f)
Absaugventil und Förderleistung	Kugelventil
Membranen	Hytrel®
Kugeln	Hytrel®
Sitze	Edelstahl AISI 316
Verpackung	Stck. 1 - 0,030 m³
Bruttogewicht	7 kg