

ART. 0E3517

Membranpumpe Serie PPB-12 mit Mehrfach-Ein-/Ausgang aus Polypropylen. R. 1:1 - 65 l/min mit Membranen aus EPDM, Kugeln aus Acetal und Kugelsitzen aus Edelstahl AISI 316 und Polypropylen. Verstärkungsringe an den Stützen aus Edelstahl AISI 316 mit Ansaugrohr aus Edelstahl 304 für 180÷220 kg Fässer

ANWENDUNGSBEREICHE

Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Schmierstoff-LKWS und Transport

EIGENSCHAFTEN

Verdichtungsverhältnis	1:1
Förderleistung	65 l/min
Höchstdruck	8 bar
Maximale Zyklen pro Minute	350 cpm
Leistung pro Zyklus	0,188 l
Max. Absaughöhe	trockene Säule 4,5 m - nasse Säule 7,5 m
Höchstdurchmesser pumpbarer Feststoffe	1,5 mm
Max. Betriebstemperatur	65 °C
Geräuschpegel	76 dB
Max. Luftverbrauch	0,89 m ³ /min
Betriebsdruck	2÷6 bar
Anschluss Luftzufuhr	G 3/8" (f)
Luftanschluss am Auslass (Geräuschdämpfer)	G 3/4" (f)
Anschluss Fluideinlass	G 3/4" (f) (G 1" (f) für Fässer)



Anschluss Fluidaustritt	G 1/2" (f)
Absaugventil und Förderleistung	zylindrisch Kugelventil
Membranen	EPDM
Kugeln	acetal
Sitze	Polypropylen und Edestahl AISI 316
Ring	Art. 0E33434
Ansaugstutzen	940 mm - ø 34 mm
Verpackung	Stck. 2 - 0,034 m³
Bruttogewicht	12,5 kg