

ART. OE10/81

Industriepumpen-Hebelift mit einer Säule für 50÷220 kg Fässer

ANWENDUNGSBEREICHE

Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Industrie, Schmierstoff-LKWS und Transport

EIGENSCHAFTEN

Säulen	1
Für Fässer mit einem Fassungsvermögen von	180÷220 kg
Pneumatische Kontrolle des Mindestfüllstands	-
Betriebstemperatur	+2÷+40 °C
Höchstdruck	8 bar
Verwendbare Pumpen	Pumpe S. 600-700 und Fett-Pumpe S. 900-1200-1500-1800
Geräuschpegel	vernachlässigbar (<70)
Schubkraft der Säule nach oben bei	4 bar 113 kg - 6 bar 170 kg - 8 bar 226 kg
Schubkraft der Säule nach unten bei	-
Verpackung	Stck. 1 - 0,679 m ³
Bruttogewicht	75 kg
Min./max. Höhe	271,5-171,5 cm

