

ART. OE10/82

Industriepumpen-Hebelift mit zwei Säulen für 50÷220 kg Fässer mit Grundplatte

ANWENDUNGSBEREICHE

Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und Strassenbau, Industrie, Schmierstoff-LKWS und Transport

EIGENSCHAFTEN

Säulen	2
Für Fässer mit einem Fassungsvermögen von	180÷220 kg
Pneumatische Kontrolle des Mindestfüllstands	-
Betriebstemperatur	+2÷+40 °C
Höchstdruck	8 bar
Verwendbare Pumpen	Pumpe S. 600-700 und Fett-Pumpe S. 900-1200-1500-1800
Geräuschpegel	vernachlässigbar (<70)
Schubkraft der Säule nach oben bei	4 bar 226 kg - 6 bar 339 kg - 8 bar 452 kg
Schubkraft der Säule nach unten bei	-
Verpackung	Stck. 1 - 1,406 m ³
Bruttogewicht	128 kg
Min./max. Höhe	275-175 cm

