

ART. 0E10/85B

Doppelter Hebelift für Industrierpumpen für 180÷220 kg
Fässer mit pneumatischer Füllstandkontrolle

ANWENDUNGSBEREICHE

Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und
Strassenbau, Industrie, Schmierstoff-LKWS und
Transport

EIGENSCHAFTEN

Säulen	2
Für Fässer mit einem Fassungsvermögen von	180÷220 kg
Pneumatische Kontrolle des Mindestfüllstands	-
Betriebstemperatur	+2÷+40 °C
Höchstdruck	8 bar
Verwendbare Pumpen	Pumpe S. 600-700 und Fett-Pumpe S. 900-1200-1500-1800
Geräuschpegel	vernachlässigbar (<70)
Schubkraft der Säule nach oben bei	4 bar 509 kg - 6 bar 763 kg - 8 bar 1017 kg
Schubkraft der Säule nach unten bei	4 bar 432 kg - 6 bar 648 kg - 8 bar 864 kg
Verpackung	Stck. 1 - 1,840 m ³
Bruttogewicht	192 kg
Min./max. Höhe	280-180 cm

