

ART. 0E3C1/50111TPP



Membranpumpe aus Aluminium Serie AAB-2 mit Membranen und Kugeln aus Teflon® und Kugelnsitzen aus Polypropylen

ANWENDUNGSBEREICHE

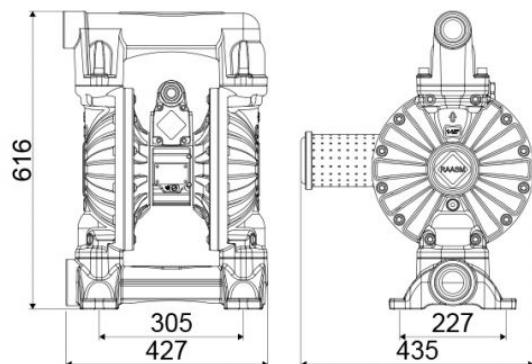
Landwirtschaft, Autoindustrie, Baugewerbe und
Strassenbau, Industrie, Bergbau, Schmierstoff-LKWS
und Transport

EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|---|
| Verdichtungsverhältnis | 1:1 |
| Förderleistung | 570 l/min |
| Höchstdruck | 8 bar |
| Maximale Zyklen pro Minute | 147 cpm |
| Leistung pro Zyklus | 4,150 l |
| Max. Absaughöhe | trockene Säule 5 m - nasse Säule 7,5 m |
| Höchstdurchmesser pumpbarer Feststoffe | 6,5 mm |
| Max. Betriebstemperatur | 100 °C |
| Geräuschpegel | 82 dB |
| Max. Luftverbrauch | 4 m³/min |
| Betriebsdruck | 2÷6 bar |
| Anschluss Luftzufuhr | G 3/4" (f) |
| Luftanschluss am Auslass (Geräuschdämpfer) | G 1" (f) |
| Anschluss Fluideinlass | G 2 1/2" (f) |
| Anschluss Fluidaustritt | G 2" (f) |



PLATZBEDARF (mm)



| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Absaugventil und Förderleistung | Kugelventil |
| Membranen | Teflon® + Hytrel® |
| Kugeln | Teflon® |
| Sitze | Polypropylen |
| Verpackung | Stck. 1 - 0,120 m³ |
| Bruttogewicht | 43 kg |