

ART. 0E30050

Pompa manuale a doppio effetto per olio dotata di carrello per contenitori da 30-60 kg

SETTORI DI UTILIZZO

Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Industria, Miniera, Lube truck e trasporti

CARATTERISTICHE

Capacità serbatoio	-
Adatta a fusti da	30÷60 kg
Lunghezza tubo di erogazione	2 m
Lunghezza pescante	0,7÷1,04 m
Quantità erogabile per ciclo completo della leva	220 g
Densità olio erogabile max	240 SAE
Ghiera bloccaggio fusto	art. 0E38044
Carrello	art. 0E80050
Imbuto antiriflusso	-
Packing	N° 2 - 0,040 m ³
Peso	13,6 kg

