

## ART. 0E32016

Distributore portatile per olio manuale con pompa a doppio effetto. Dotato di serbatoio da 16 litri e indicatore di livello

### SETTORI DI UTILIZZO

Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Industria, Miniera, Lube truck e trasporti

### CARATTERISTICHE

Capacità serbatoio	16 l
Adatta a fusti da	-
Lunghezza tubo di erogazione	2 m
Lunghezza pescante	-
Quantità erogabile per ciclo completo della leva	220 g
Densità olio erogabile max	240 SAE
Ghiera bloccaggio fusto	-
Carrello	-
Imbuto antiriflusso	art. 0E24891
Packing	N° 1 - 0,080 m <sup>3</sup>
Peso	10,6 kg

