

**ART.
0E3C1/40111NHH**



Pompa a membrana in alluminio serie AAB-112 con membrane in NBR, sfere e sedi in Hytrel®

SETTORI DI UTILIZZO

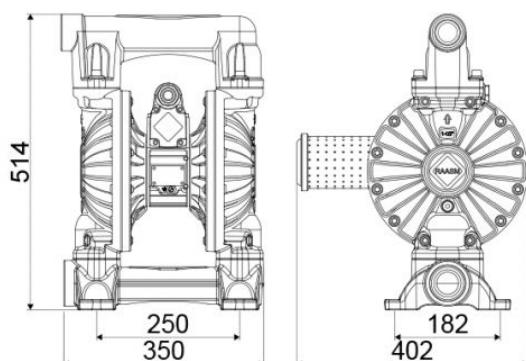
Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali,
Industria, Miniera, Lube truck e trasporti

CARATTERISTICHE

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Rapporto | 1:1 |
| Portata | 480 l/min |
| Pressione max | 8 bar |
| Cicli max per minuto | 220 cpm |
| Portata per ciclo | 2,150 l |
| Altezza max aspirazione | colonna asciutta 5 m - bagnata 7,5 m |
| Diametro max solidi pompabili | 5,5 mm |
| Temperatura max operativa | 100 °C |
| Rumorosità | 78 dB |
| Consumo aria max | 3,40 m³/min |
| Pressione di esercizio | 2÷6 bar |
| Attacco entrata aria | G 3/4" (f) |
| Attacco aria in uscita (silenziatore) | G 1" (f) |
| Attacco entrata fluido | G 2" (f) |
| Attacco uscita fluido | G 1.1/2" (f) |
| Valvole in aspirazione e mandata | a sfera |
| Membrane | NBR |



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)



| | |
|------------|-----------------|
| Sfere | Hytrel® |
| Sedi | Hytrel® |
| Packing | N° 1 - 0,070 m³ |
| Peso lordo | 21,5 kg |