Ecodora Srl
Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891 / +39 0424 571230
info@ecodora.com

ART. 0E3C1/40111NHH

Pompa a membrana in alluminio serie AAB-112 con membrane in NBR, sfere e sedi in Hytrel®

SETTORI DI UTILIZZO

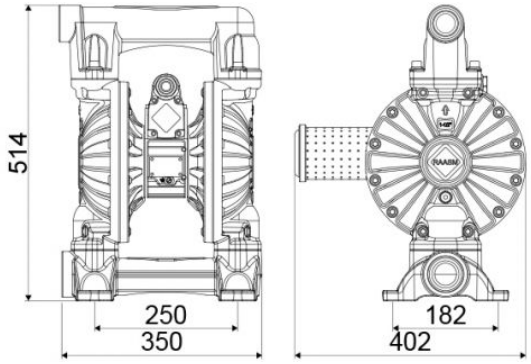
Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Industria, Miniera, Lube truck e trasporti

CARATTERISTICHE

Rapporto	1:1
Portata	480 l/min
Pressione max	8 bar
Cicli max per minuto	220 cpm
Portata per ciclo	2,150 l
Altezza max aspirazione	colonna asciutta 5 m - bagnata 7,5 m
Diametro max solidi pompabili	5,5 mm
Temperatura max operativa	100 °C
Rumorosità	78 dB
Consumo aria max	3,40 m³/min
Pressione di esercizio	2÷6 bar
Attacco entrata aria	G 3/4" (f)
Attacco aria in uscita (silenziatore)	G 1" (f)
Attacco entrata fluido	G 2" (f)
Attacco uscita fluido	G 1.1/2" (f)
Valvole in aspirazione e mandata	a sfera
Membrane	NBR



DIMENSIONI D’INGOMBRO (mm)



Sfere	Hytrel®
Sedi	Hytrel®
Packing	N° 1 - 0,070 m³
Peso lordo	21,5 kg