

ART. 0E3C1/50111NHH



Pompa a membrana in alluminio serie AAB-2 con membrane in NBR, sfere e sedi in Hytrel®

SETTORI DI UTILIZZO

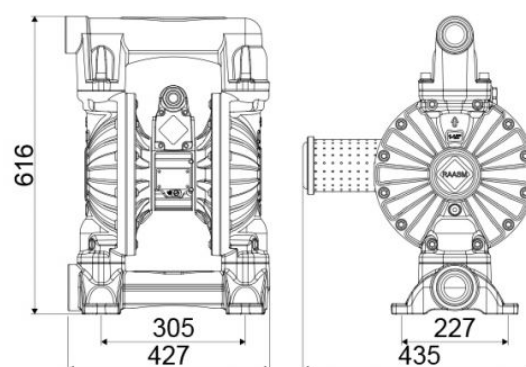
Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Industria, Miniera, Lube truck e trasporti

CARATTERISTICHE

Rapporto	1:1
Portata	610 l/min
Pressione max	8 bar
Cicli max per minuto	147 cpm
Portata per ciclo	4,150 l
Altezza max aspirazione	colonna asciutta 5 m - bagnata 7,5 m
Diametro max solidi pompabili	6,5 mm
Temperatura max operativa	100 °C
Rumorosità	82 dB
Consumo aria max	4 m³/min
Pressione di esercizio	2÷6 bar
Attacco entrata aria	G 3/4" (f)
Attacco aria in uscita (silenziatore)	G 1" (f)
Attacco entrata fluido	G 2.1/2" (f)
Attacco uscita fluido	G 2" (f)
Valvole in aspirazione e mandata	a sfera
Membrane	NBR



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)



Sfere	Hytrel®
Sedi	Hytrel®
Packing	N° 1 - 0,120 m³
Peso lordo	43 kg