Ecodora Srl
Via Marangoni 33, 36022
S. Zeno di Cassola (VI) Italy
Tel. +39 0424 570891 / +39 0424 571230
info@ecodora.com

ART. 0E3C1/1666VNHH

CE Ex II 2 GD

Pompa a membrana in alluminio con trattamento di cataforesi serie AAB-12 con membrane in NBR, sfere e sedi in Hytrel®



SETTORI DI UTILIZZO

Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Lube truck e trasporti

CARATTERISTICHE

Rapporto	1:1
Portata	70 l/min
Pressione max	8 bar
Cicli max per minuto	400 cpm
Portata per ciclo	0,188 l
Altezza max aspirazione	colonna asciutta 4,5 m - bagnata 7,5 m
Diametro max solidi pompabili	1,5 mm
Temperatura max operativa	100 °C
Rumorosità	75 dB
Consumo aria max	0,80 m^3/min
Pressione di esercizio	2÷6 bar
Attacco entrata aria	G 3/8" (f)
Attacco aria in uscita (silenziatore)	G 1/2" (f)
Attacco entrata fluido	G 3/4" (f)
Attacco uscita fluido	G 1/2" (f)
Valvole in aspirazione e mandata	a sfera

Membrane	NBR
Sfere	Hytrel®
Sedi	Hytrel®
Packing	N° 1 - 0,02 m³
Peso lordo	6,3 kg