

ART. 0E2B3/16117NH52



Pompa a membrana in alluminio e polipropilene serie APPB-12 con entrata e uscita multipla, membrane in NBR, sfere in Hytrel®, sedi in acciaio inox AISI 316 e polipropilene e valvole a sfera con molla

SETTORI DI UTILIZZO

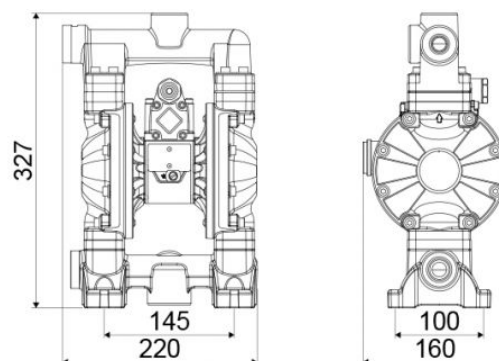
Agricoltura, Automotive, Edilizia e costruzioni stradali, Industria, Lube truck e trasporti

CARATTERISTICHE

Rapporto	1:1
Portata	60 l/min
Fluidi compatibili	acqua, oli minerali-vegetali, gasolio
Materiale motore e flange interne	alluminio
Materiale a contatto con il fluido	polipropilene
Materiale sfere valvole	Hytrel®
Attacco entrata aria	G 3/8" (f)
Attacco entrata-uscita fluido	G 3/4" (f) x G 1/2" (f)
Pressione di esercizio	2÷6 bar
Pressione max alimentazione	8 bar
Consumo aria medio	400 l/min
Rumorosità	75 dB
Temperatura fluido	-10÷+65 °C
Diametro max solidi di passaggio	ø 1,5 mm



DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm)



Valvole di aspirazione e mandata	a sfera con molla in gabbia
Packing	N° 1 - 0,015 m³
Peso	7,5 kg