



Catalogo N° 2011/4-700
in vigore dal 1 Ottobre 2011

AVVOLGITUBO INDUSTRIALI
SERIE 700 MANUALE E MOTORIZZATA



Caratteristiche tecniche pag. **4**



Serie 700 manuale pag. **6**



Serie 700 elettrico 24V pag. **8**



Serie 700 elettrico 230V pag. **9**



Serie 700 idraulico pag. **10**



Serie 700 pneumatico pag. **11**

Accessori pag. **12**

Applicazioni pag. **14**

Caratteristiche tecniche

La vista esplosa sotto presentata permette di identificare facilmente le parti principali che costituiscono l'avvolgitubo industriale, evidenziandone al contempo le peculiarità tecniche.

I vari modelli di avvolgitubo, oltre a essere **disponibili con tamburo in 4 larghezze diverse**, si differenziano per:

- **tipo di motorizzazione** (manuale, elettrica 24V, elettrica 230V, idraulica, pneumatica)

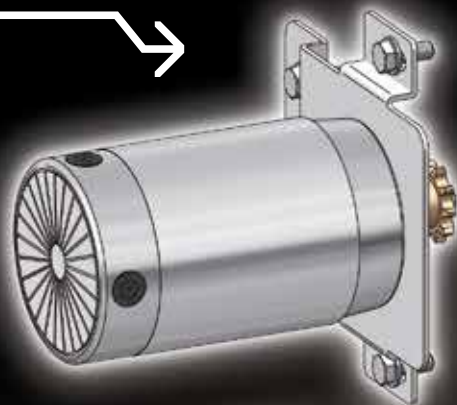
- **pressione max snodo** da 2" (20 bar o 70 bar)

- **tipo e posizione della bocchetta guidatubo (disponibile a richiesta)**

- **presenza o meno della frizione** che regola la velocità di svolgimento del tubo.

Tutti i modelli sono dotati di blocco tamburo ad armamento manuale.

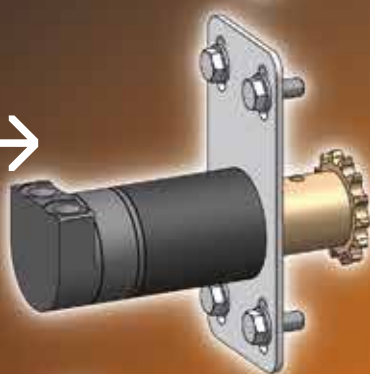
Versione
con motore
elettrico 24V.



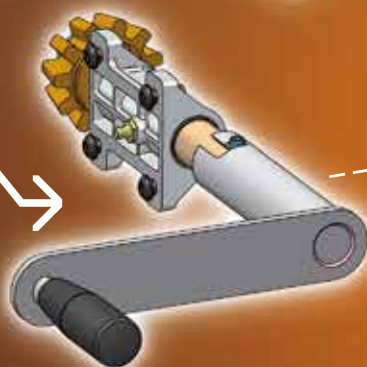
Versione con motore
pneumatico.



Versione con motore
idraulico.



Versione con manovella
collegata alla cremagliera.

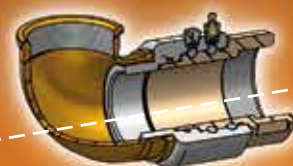


Frizione regolabile
per un corretto
svolgimento del tubo.
Disponibile a richiesta.

Snodo a passaggio totale
per non creare restrinzioni
nel flusso.



Acciaio
70 bar.



Alluminio
20 bar.



Bocchetta guidatubo normale aperta.
Permette di montare due bocchette
in direzioni opposte (vedi disegno
pag 12 in basso).
Disponibile a richiesta.

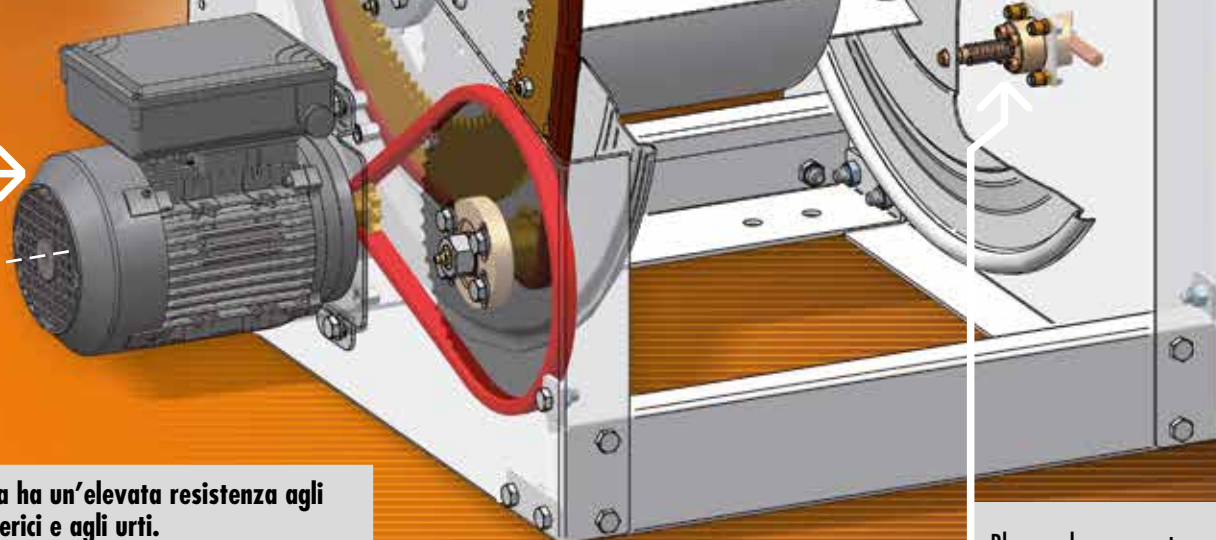


Bocchetta guidatubo
normale chiusa.
Disponibile a richiesta.

Bocchetta guidatubo a funzionamento
manuale per un'ottimale avvolgimento
del tubo. **Disponibile a richiesta.**



Versione
con motore
elettrico
230V.



La verniciatura ha un'elevata resistenza agli
agenti atmosferici e agli urti.
I prodotti verniciati sono sottoposti al test
di corrosione "resistenza alla nebbia salina"
secondo le normative UNI 9227

Blocco ad armamento
manuale che evita il
movimento del tamburo.

SERIE 700 MANUALE ACCIAIO VERNICIATO

Gli avvolgitubo manuali sono una pratica e semplice soluzione al problema della gestione dei tubi flessibili. Dato il loro semplice funzionamento la manutenzione ordinaria risulta praticamente assente.

Conformi alla normativa



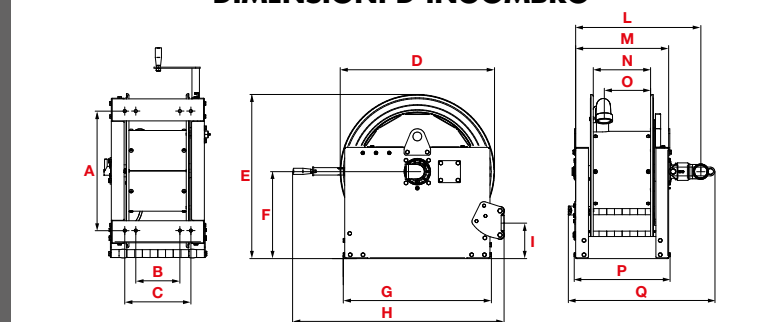
Nota: tutti gli avvolgitubo della tabella sono sprovvisti di tubo

	larghezza 270 mm	larghezza 410 mm	larghezza 550 mm	larghezza 690 mm	Attacco	
					entrata	uscita
20 bar Aria - Acqua Gasolio - snodo in alluminio - guarnizioni in "viton"	721001/10	741001/10	751001/10	771001/10	2"	2"
70 bar Olio e affini - snodo in acciaio al carbonio - guarnizioni in "viton"	721001/40	741001/40	751001/40	771001/40	2"	2"

CAPACITÀ TAMBURO

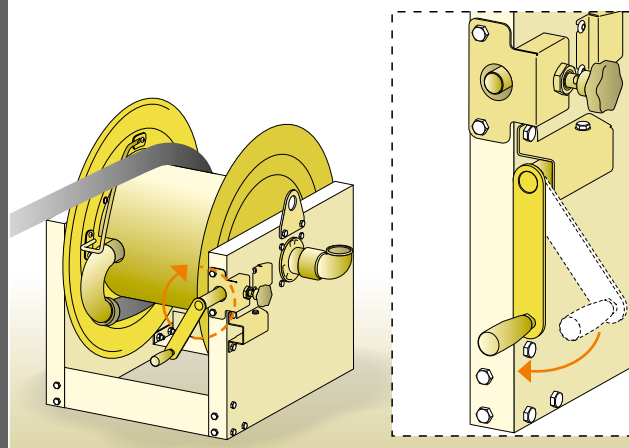
Ø TUBO	Ø TUBO ESTERNO	L 270	L 410	L 550	L 690
 3/8"	17 mm	160 m	290 m	425 m	550 m
 1/2"	20 mm	110 m	185 m	280 m	375 m
 3/4"	27 mm	65 m	120 m	185 m	245 m
 1"	34 mm	32 m	65 m	100 m	135 m
 1.1/4"	43 mm	20 m	40 m	60 m	85 m
 1.1/2"	50 mm	17 m	35 m	55 m	75 m
 2"	63 mm	10 m	20 m	30 m	43 m

DIMENSIONI D'INGOMBRO



AVVOLGITUBO MANUALE

La pratica manovella, collegata alla cremagliera esterna, permette di avvolgere facilmente il tubo controllandone al contempo il suo posizionamento sul tamburo. È stato inoltre previsto un comodo alloggiamento dove riporre la manovella durante l'operazione di svolgimento tubo.



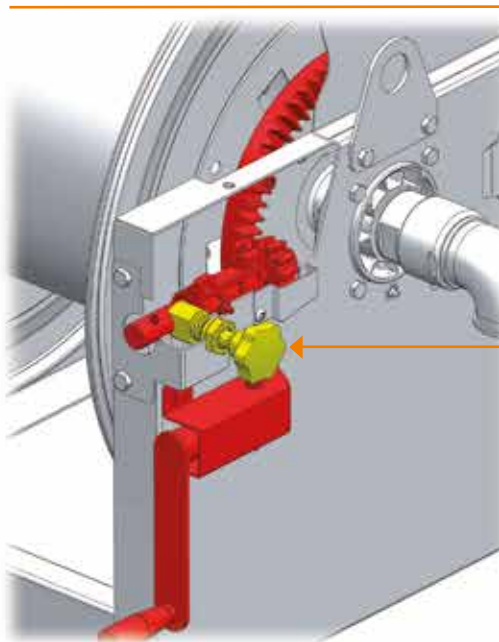
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	1-m ³	Kg
L 270	542	200	300	700	760	410	672	920	160	570	422	260	210	435	640	0,53	85
L 410	542	340	440	700	760	410	672	920	160	712	562	398	350	575	735	0,63	96
L 550	542	480	580	700	760	410	672	920	160	850	705	538	490	717	875	0,73	103
L 690	542	620	720	700	760	410	672	920	160	990	842	680	630	855	1060	0,82	119

POSIZIONE MANOVELLA CON FRIZIONE

La frizione è indispensabile per regolare la velocità di svolgimento del tubo ed evitare che il tamburo ruoti a vuoto per inerzia. L'avvolgitubo viene fornito con la manovella di avvolgimento e con la frizione nella posizione standard come illustrato nella foto a fianco.

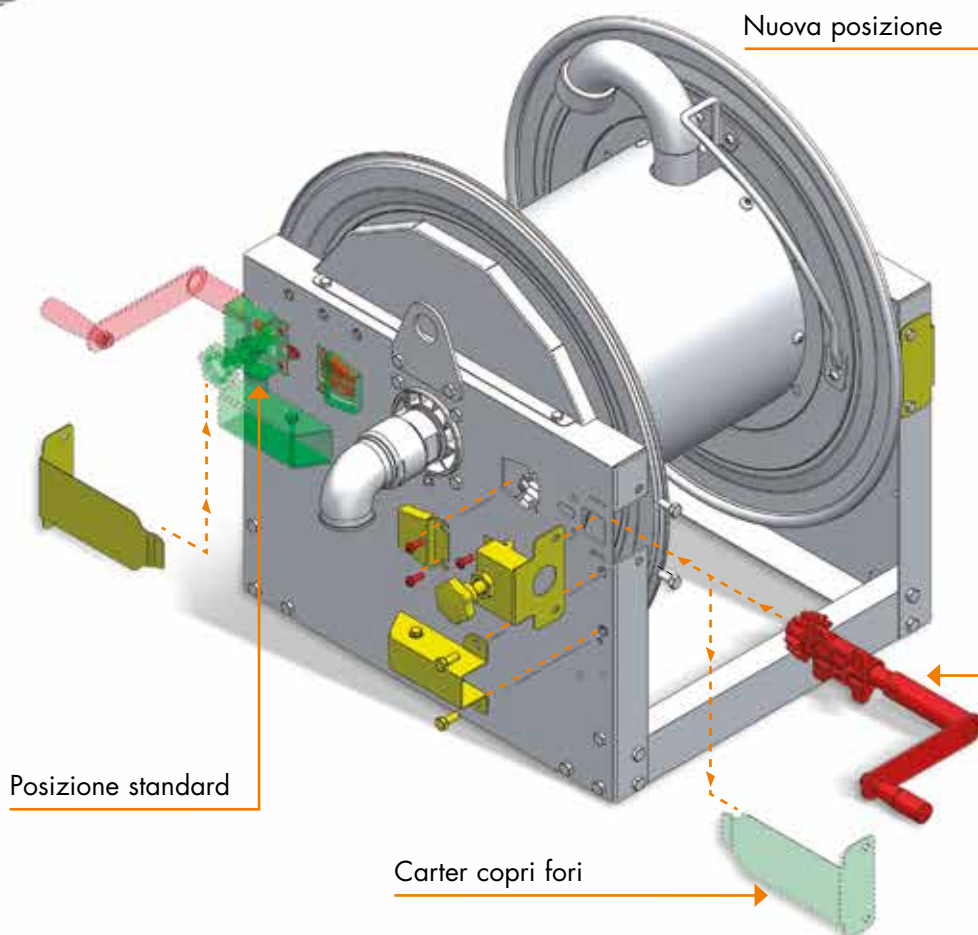


La frizione in POM che agisce sulla manovella (da utilizzare solo in fase di svolgimento) genera l'attrito indispensabile sul pignone, per regolare la velocità di svolgimento del tubo.



SPOSTAMENTO MANOVELLA CON FRIZIONE

Nel caso la modalità di utilizzo dell'avvolgitubo lo richieda, è possibile spostare la manovella e la frizione dalla posizione standard sopra indicata alla posizione illustrata nella figura a fianco mediante due semplici operazioni.



SERIE 700 ELETTRICO 24V ACCIAIO VERNICIATO

Gli avvolgitubo con motore elettrico 24V sono una pratica e semplice soluzione al problema della gestione dei tubi flessibili anche a bordo di autocarri. Lo svolgimento del tubo avviene manualmente mentre il riavvolgimento avviene mediante l'uso del motore elettrico collegato ad una batteria o ad un trasformatore elettrico.



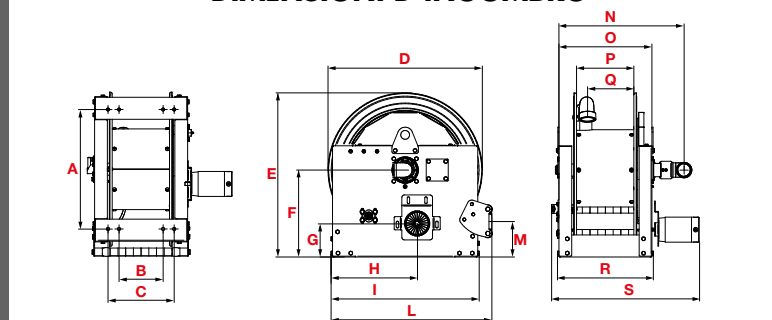
Nota: tutti gli avvolgitubo della tabella sono sprovvisti di tubo

	larghezza 270 mm	larghezza 410 mm	larghezza 550 mm	larghezza 690 mm	Attacco	
					entrata	uscita
20 bar Aria - Acqua Gasolio - snodo in alluminio - guarnizioni in "viton"	721301/10	741301/10	751301/10	771301/10	2"	2"
70 bar Olio e affini - snodo in acciaio al carbonio - guarnizioni in "viton"	721301/40	741301/40	751301/40	771301/40	2"	2"

CAPACITÀ TAMBURO

Ø TUBO	Ø TUBO ESTERNO	L 270	L 410	L 550	L 690
 3/8"	17 mm	160 m	290 m	425 m	550 m
 1/2"	20 mm	110 m	185 m	280 m	375 m
 3/4"	27 mm	65 m	120 m	185 m	245 m
 1"	34 mm	32 m	65 m	100 m	135 m
 1.1/4"	43 mm	20 m	40 m	60 m	85 m
 1.1/2"	50 mm	17 m	35 m	55 m	75 m
 2"	63 mm	10 m	20 m	30 m	43 m

DIMENSIONI D'INGOMBRO

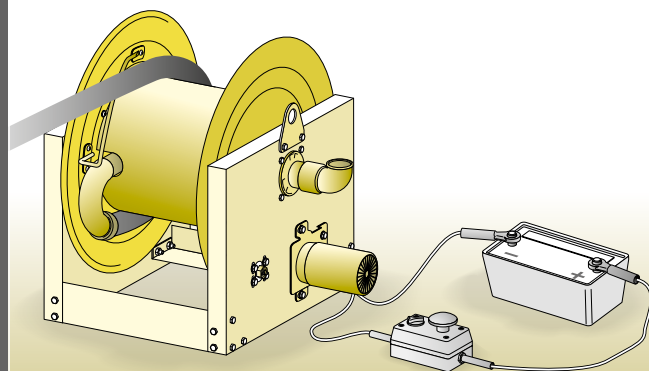


ALIMENTAZIONE AVVOLGITUBO ELETTRICO 24V

Il motore a 24V può essere collegato ad una batteria o ad un trasformatore di corrente collegato alla rete 230V. Un interruttore on/off deve essere inserito tra l'alimentazione e l'avvolgitubo.

MOTORE 24V, CORRENTE CONTINUA, POTENZA 300W

⚠ Attenzione: verificare il collegamento elettrico per il corretto senso di rotazione del motore.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	1-m ³	Kg
L 270	542	200	300	700	760	410	150	390	670	730	160	570	422	260	210	435	630	0,53	100
L 410	542	340	440	700	760	410	150	390	670	730	160	712	562	398	350	575	770	0,63	110
L 550	542	480	580	700	760	410	150	390	670	730	160	850	705	538	490	717	915	0,73	117
L 690	542	620	720	700	760	410	150	390	670	730	160	990	842	680	630	855	1055	0,82	133

SERIE 700 ELETTRICO 230V ACCIAIO VERNICIATO

Gli avvolgitubo con motore elettrico 230V sono una pratica e semplice soluzione al problema della gestione dei tubi flessibili. Lo svolgimento del tubo avviene manualmente mentre per il riavvolgimento si usa il motore elettrico opportunamente collegato con l'alimentazione a 230V.



È possibile richiedere arrotolatori a norma Atex



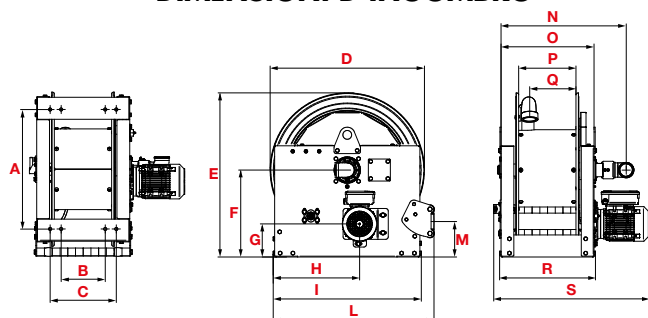
Nota: tutti gli avvolgitubo della tabella sono sprovvisti di tubo

	larghezza 270 mm	larghezza 410 mm	larghezza 550 mm	larghezza 690 mm	Attacco	
					entrata	uscita
20 bar Aria - Acqua Gasolio - snodo in alluminio - guarnizioni in "viton"	721601/10	741601/10	751601/10	771601/10	2"	2"
70 bar Olio e affini - snodo in acciaio al carbonio - guarnizioni in "viton"	721601/40	741601/40	751601/40	771601/40	2"	2"

CAPACITÀ TAMBURO

Ø TUBO	Ø TUBO ESTERNO	L 270	L 410	L 550	L 690
 3/8"	17 mm	160 m	290 m	425 m	550 m
 1/2"	20 mm	110 m	185 m	280 m	375 m
 3/4"	27 mm	65 m	120 m	185 m	245 m
 1"	34 mm	32 m	65 m	100 m	135 m
 1.1/4"	43 mm	20 m	40 m	60 m	85 m
 1.1/2"	50 mm	17 m	35 m	55 m	75 m
 2"	63 mm	10 m	20 m	30 m	43 m

DIMENSIONI D'INGOMBRO

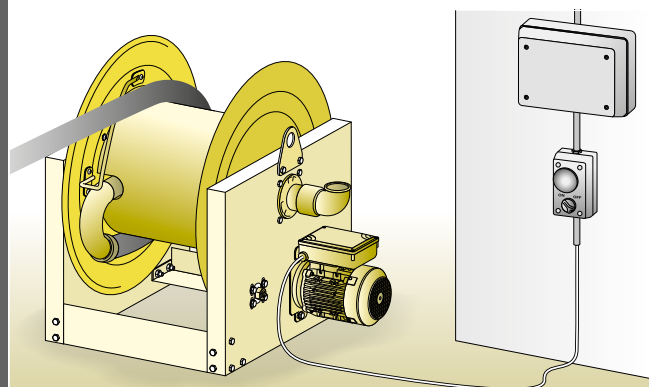


ALIMENTAZIONE AVVOLGITUBO ELETTRICO 230V

Tra il motore elettrico e l'alimentazione a 230V va inserito il pulsante on/off. Un riduttore di giri montato internamente consente di avvolgere correttamente il tubo sul tamburo.

MOTORE MONOFASE 230V, POTENZA 370W E CONDENSATORE PER AUMENTO SPUNTO INIZIALE

Attenzione: verificare il collegamento elettrico per il corretto senso di rotazione del motore.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	1-m ³	Kg
L 270	542	200	300	700	760	410	150	390	670	730	160	570	422	260	210	435	680	0,53	102
L 410	542	340	440	700	760	410	150	390	670	730	160	712	562	398	350	575	844	0,63	113
L 550	542	480	580	700	760	410	150	390	670	730	160	850	705	538	490	717	965	0,73	120
L 690	542	620	720	700	760	410	150	390	670	730	160	990	842	680	630	855	1100	0,82	136

SERIE 700 IDRAULICO ACCIAIO VERNICIATO

Gli avvolgitubo con motore idraulico sono una pratica e semplice soluzione al problema della gestione dei tubi flessibili. Lo svolgimento del tubo avviene manualmente mentre il riavvolgimento viene eseguito mediante il motore idraulico collegato ad apposita centralina come indicato nel disegno sotto riportato.



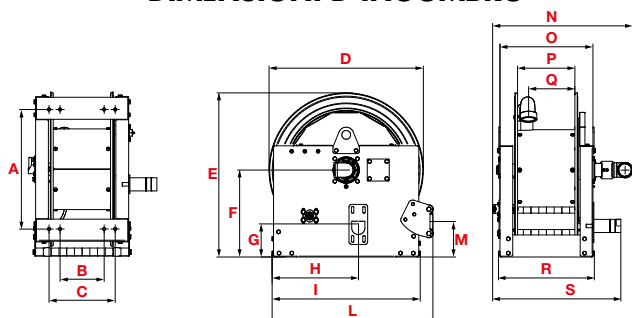
Nota: tutti gli avvolgitubo della tabella sono sprovvisti di tubo

	larghezza 270 mm	larghezza 410 mm	larghezza 550 mm	larghezza 690 mm	Attacco	
					entrata	uscita
20 bar Aria - Acqua Gasolio - snodo in alluminio - guarnizioni in "viton"	721801/10	741801/10	751801/10	771801/10	2"	2"
70 bar Olio e affini - snodo in acciaio al carbonio - guarnizioni in "viton"	721801/40	741801/40	751801/40	771801/40	2"	2"

CAPACITÀ TAMBURO

Ø TUBO	Ø TUBO ESTERNO	L 270	L 410	L 550	L 690
 3/8"	17 mm	160 m	290 m	425 m	550 m
 1/2"	20 mm	110 m	185 m	280 m	375 m
 3/4"	27 mm	65 m	120 m	185 m	245 m
 1"	34 mm	32 m	65 m	100 m	135 m
 1 1/4"	43 mm	20 m	40 m	60 m	85 m
 1 1/2"	50 mm	17 m	35 m	55 m	75 m
 2"	63 mm	10 m	20 m	30 m	43 m

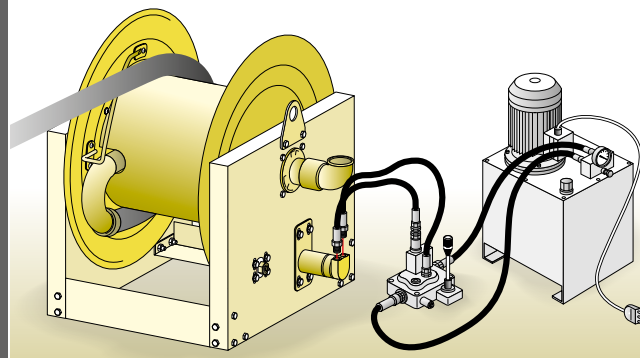
DIMENSIONI D'INGOMBRO



ALIMENTAZIONE AVVOLGITUBO IDRAULICO

Il motore idraulico deve essere collegato con una apposita centralina dotata di pompa con motore elettrico, serbatoio di olio idraulico e un sistema di comando su cui l'operatore agisce per eseguire il riavvolgimento del tubo.

**MOTORE IDRAULICO, PRESSIONE OLIO MAX 170 BAR
PER UNA ALIMENTAZIONE DI 5 L /MIN**



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	1-m ³	Kg
L 270	542	200	300	700	760	410	150	390	670	730	160	640	422	260	210	435	555	0,53	91
L 410	542	340	440	700	760	410	150	390	670	730	160	782	562	398	350	575	695	0,63	102
L 550	542	480	580	700	760	410	150	390	670	730	160	920	705	538	490	717	840	0,73	109
L 690	542	620	720	700	760	410	150	390	670	730	160	1060	842	680	630	855	975	0,82	125

SERIE 700 PNEUMATICO ACCIAIO VERNICIATO

Gli avvolgitubo con motore pneumatico sono una pratica e semplice soluzione al problema della gestione dei tubi flessibili. Lo svolgimento del tubo avviene manualmente mentre il riavvolgimento viene eseguito mediante il motore pneumatico collegato all'alimentazione dell'aria compressa come nel disegno sotto riportato.



Aggiungendo la frizione Art. 0A472F l'arrotolatore è a norma Atex



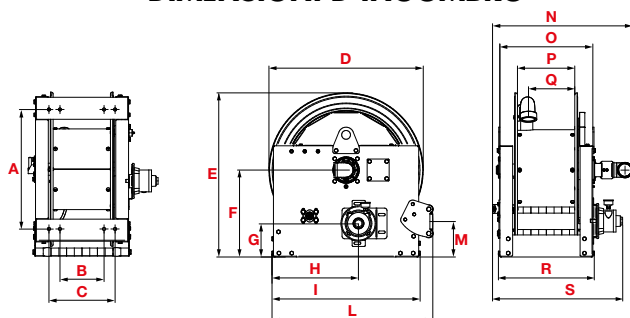
Nota: tutti gli avvolgitubo della tabella sono sprovvisti di tubo

	larghezza 270 mm	larghezza 410 mm	larghezza 550 mm	larghezza 690 mm	Attacco	
					entrata	uscita
20 bar Aria - Acqua Gasolio - snodo in alluminio - guarnizioni in "viton"	721901/10	741901/10	751901/10	771901/10	2"	2"
70 bar Olio e affini - snodo in acciaio al carbonio - guarnizioni in "viton"	721901/40	741901/40	751901/40	771901/40	2"	2"

CAPACITÀ TAMBURO

Ø TUBO	Ø TUBO ESTERNO	L 270	L 410	L 550	L 690
 3/8"	17 mm	160 m	290 m	425 m	550 m
 1/2"	20 mm	110 m	185 m	280 m	375 m
 3/4"	27 mm	65 m	120 m	185 m	245 m
 1"	34 mm	32 m	65 m	100 m	135 m
 1 1/4"	43 mm	20 m	40 m	60 m	85 m
 1 1/2"	50 mm	17 m	35 m	55 m	75 m
 2"	63 mm	10 m	20 m	30 m	43 m

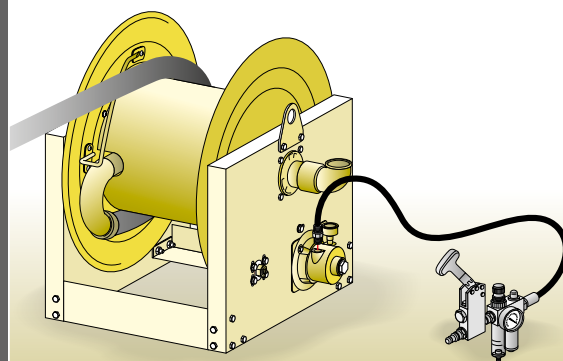
DIMENSIONI D'INGOMBRO



ALIMENTAZIONE AVVOLGITUBO PNEUMATICO

L'avvolgitubo con motore pneumatico va collegato all'alimentazione dell'aria compressa frapponendo un rubinetto apri e chiudi e un regolatore di pressione per permettere di regolare la forza e la velocità di riavvolgimento.

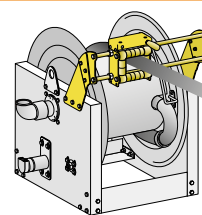
**MOTORE PNEUMATICO, PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE
MAX 7 BAR PER UN CONSUMO
MAX DI 1500/2000 L / MIN**



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	1-m ³	Kg
L 270	542	200	300	700	760	410	150	390	670	730	160	640	422	260	210	435	565	0,53	98
L 410	542	340	440	700	760	410	150	390	670	730	160	782	562	398	350	575	700	0,63	109
L 550	542	480	580	700	760	410	150	390	670	730	160	920	705	538	490	717	845	0,73	116
L 690	542	620	720	700	760	410	150	390	670	730	160	1060	842	680	630	855	985	0,82	131

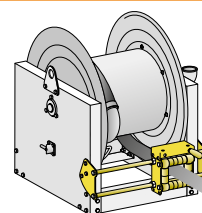
BOCCHETTA GUIDATUBO A FUNZIONAMENTO MANUALE ALTA

Art. 0E77/22775B	per larghezza 270 mm
Art. 0E77/24175B	per larghezza 410 mm
Art. 0E77/25575B	per larghezza 550 mm
Art. 0E77/26975B	per larghezza 690 mm



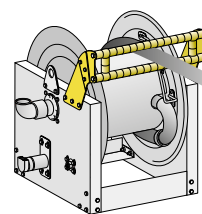
BOCCHETTA GUIDATUBO A FUNZIONAMENTO MANUALE BASSA

Art. 0E77/22775	per larghezza 270 mm
Art. 0E77/24175	per larghezza 410 mm
Art. 0E77/25575	per larghezza 550 mm
Art. 0E77/26975	per larghezza 690 mm



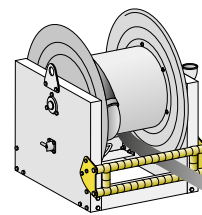
BOCCHETTA GUIDATUBO NORMALE CHIUSA ALTA

Art. 0E77/12775B	per larghezza 270 mm
Art. 0E77/14175B	per larghezza 410 mm
Art. 0E77/15575B	per larghezza 550 mm
Art. 0E77/16975B	per larghezza 690 mm



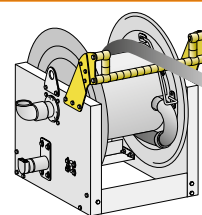
BOCCHETTA GUIDATUBO NORMALE CHIUSA BASSA

Art. 0E77/12775	per larghezza 270 mm
Art. 0E77/14175	per larghezza 410 mm
Art. 0E77/15575	per larghezza 550 mm
Art. 0E77/16975	per larghezza 690 mm



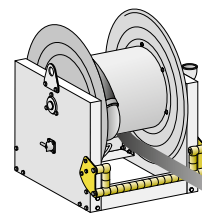
BOCCHETTA GUIDATUBO NORMALE APERTA ALTA

Art. 0E77/32775B	per larghezza 270 mm
Art. 0E77/34175B	per larghezza 410 mm
Art. 0E77/35575B	per larghezza 550 mm
Art. 0E77/36975B	per larghezza 690 mm



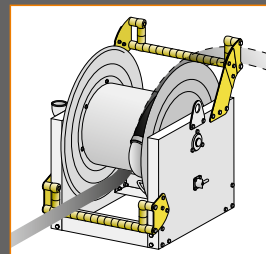
BOCCHETTA GUIDATUBO NORMALE APERTA BASSA

Art. 0E77/32775	per larghezza 270 mm
Art. 0E77/34175	per larghezza 410 mm
Art. 0E77/35575	per larghezza 550 mm
Art. 0E77/36975	per larghezza 690 mm



Bocchetta guidatubo normale aperta alta o bassa.

Questo tipo di bocchetta permette il montaggio di entrambe le versioni (alta e bassa) sullo stesso avvolgitubo consentendo lo svolgimento del tubo in due direzioni opposte.

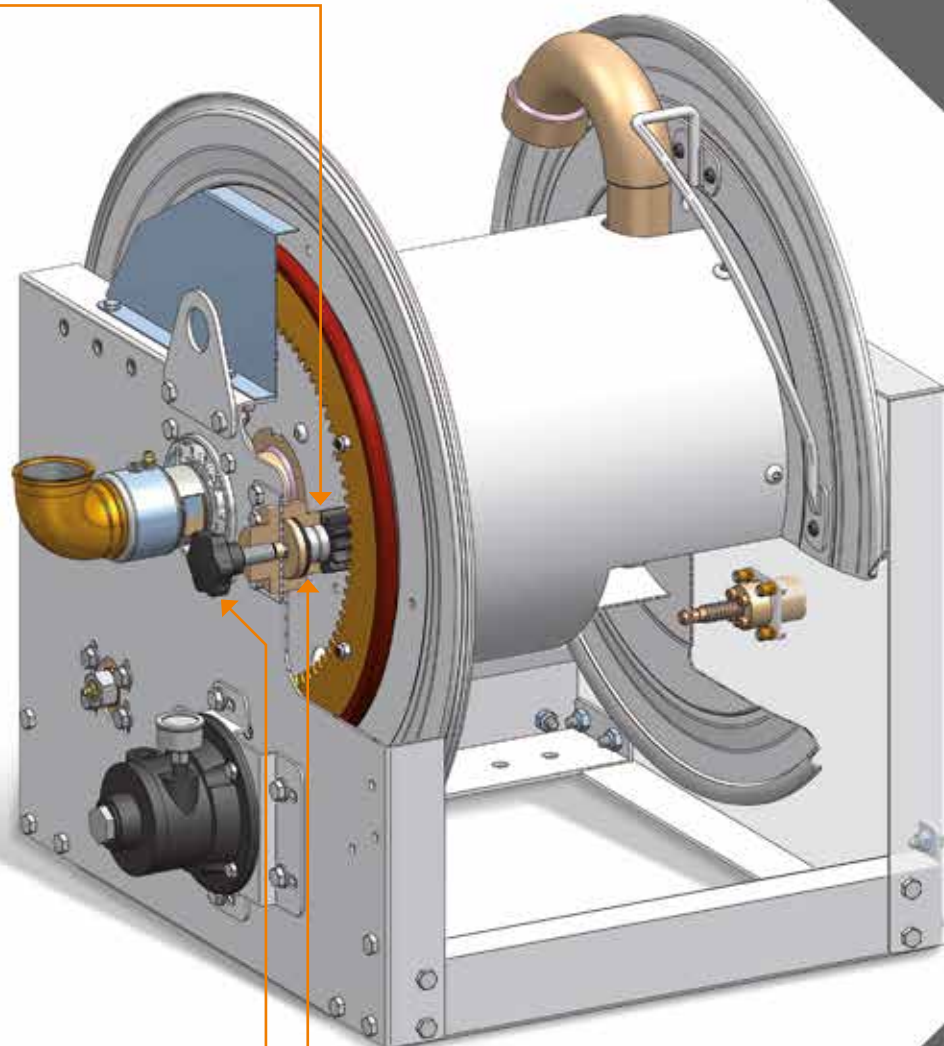


per avvolgitubo con motore **ELETTRICO 24V - 230V - IDRAULICO - PNEUMATICO**



Connessione tra corone dentate, su cui agisce la frizione.

La frizione è utile durante lo svolgimento del tubo che viene sempre eseguito manualmente. Essa agisce sulla connessione tra le corone dentate dell'avvolgitubo limitandone lo scorrimento. Agendo sull'apposita manopola regolatrice si limita la velocità di svolgimento del tubo evitando così che il tamburo continui a ruotare per inerzia. Indispensabile nelle versioni a norma Atex



Manopola regolatrice della frizione.



Art. 0E77/2F Frizione

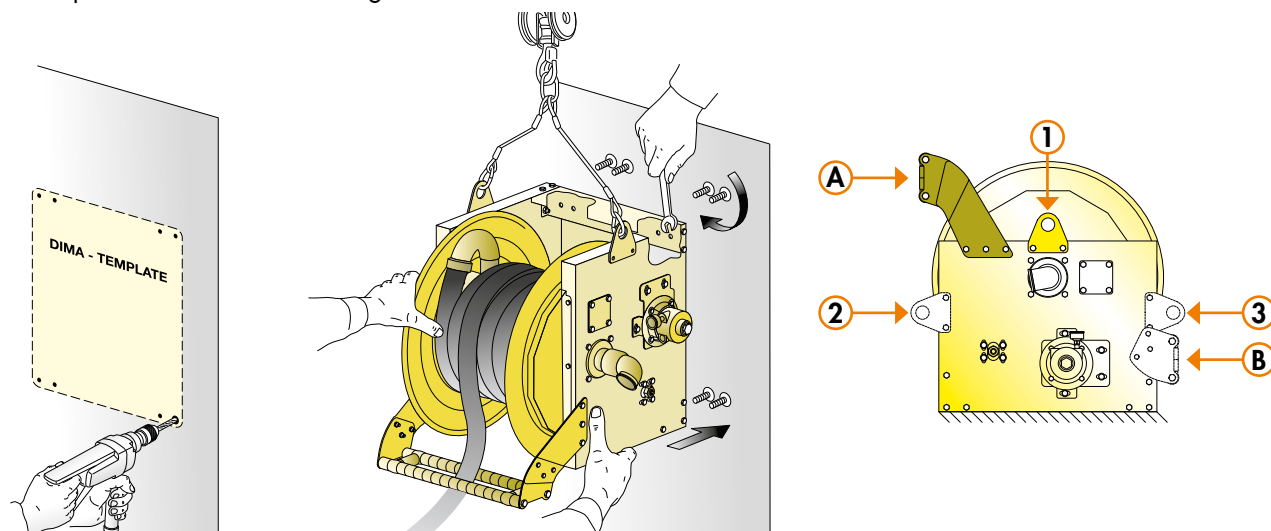
La frizione montata su un cuscinetto a ruota libera permette uno svolgimento controllato del tubo neutralizzandosi in fase di riavvolgimento.

Applicazione a muro

Dopo aver scelto la posizione ideale, verificato la consistenza e lo spessore del muro, indicati i fori per i tasselli (vedi dima in dotazione al proprio avvolgitubo) e controllato che non vadano ad intercettare tubi idraulici o cavi elettrici, procedere con la foratura. Fissare i tasselli al muro e inserire l'avvolgitubo nelle apposite sedi. Avvitare i 4/8 dadi di fissaggio.

1 posizione standard dei ganci di sollevamento. **2 - 3** posizioni alternative dei ganci di sollevamento.

A - B posizioni delle bocchette guida tubo.

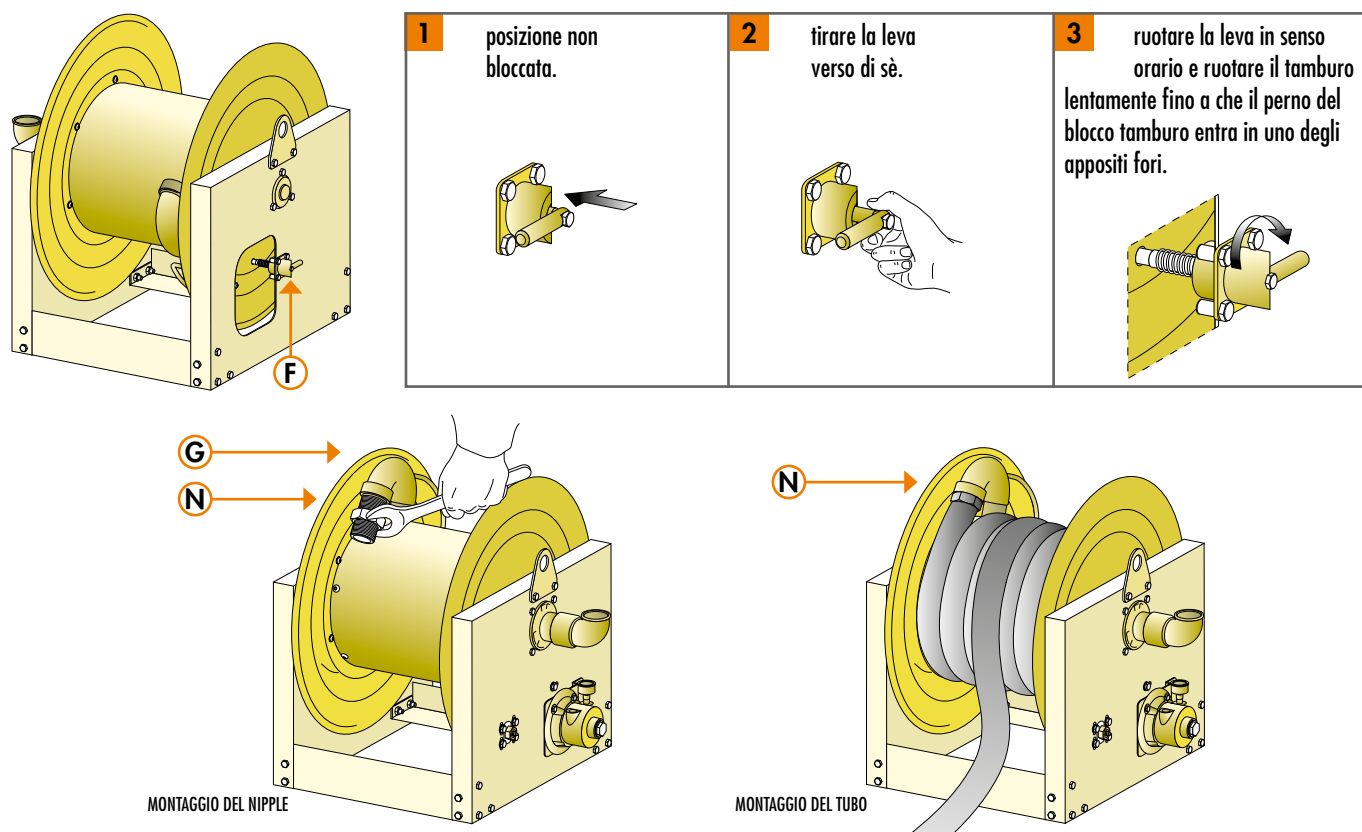


Montaggio tubo

Prima di eseguire l'operazione assicurarsi che il tamburo dell'avvolgitubo sia bloccato tramite il freno di stazionamento **F** (vedi procedure 1 - 2 - 3).

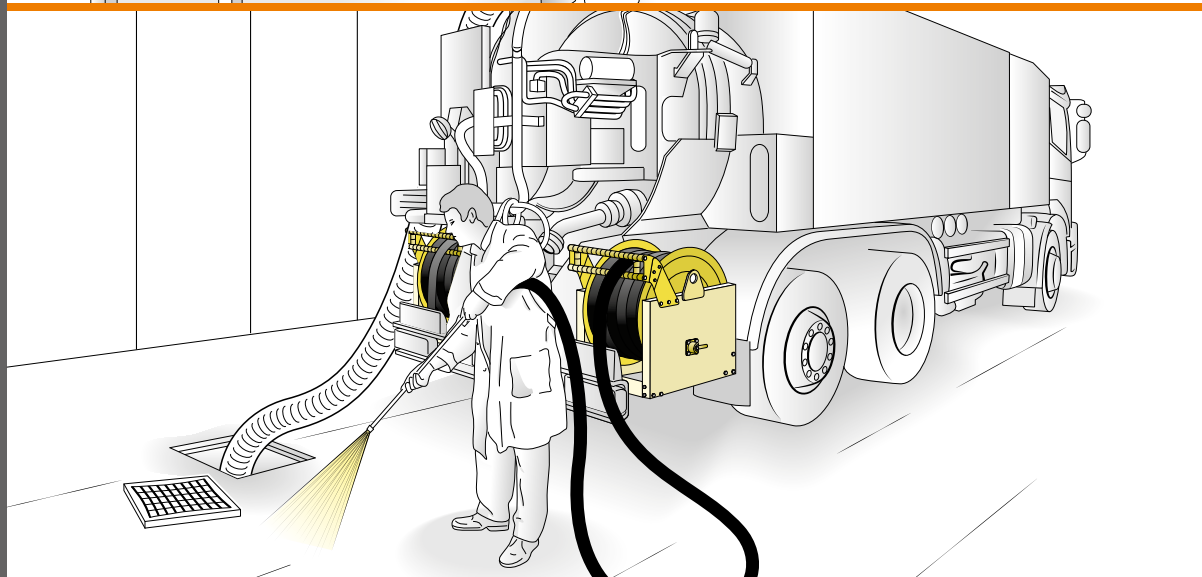
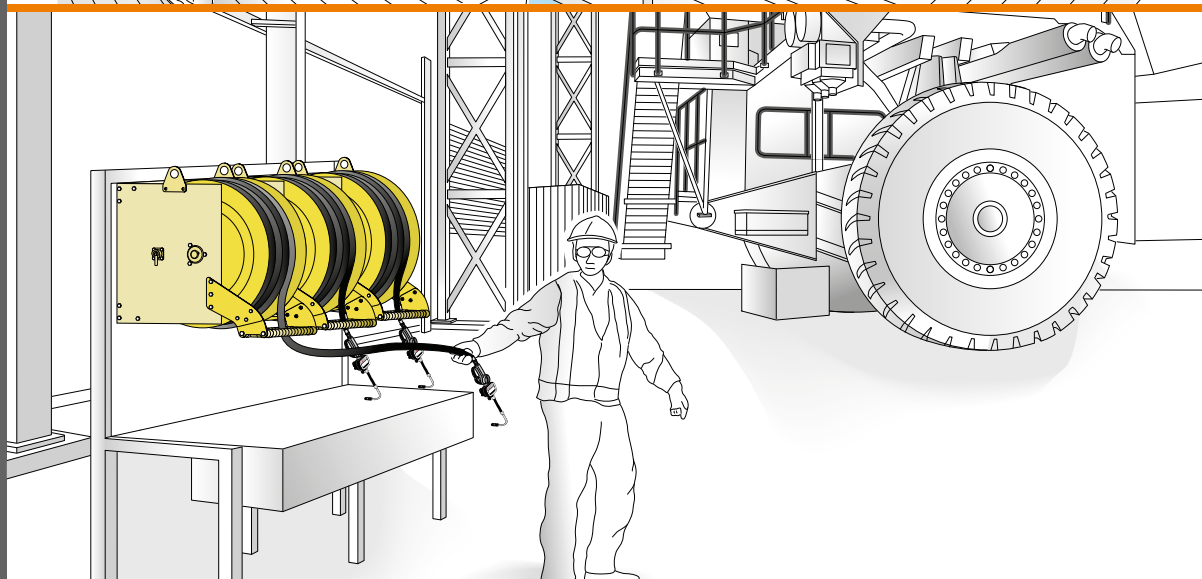
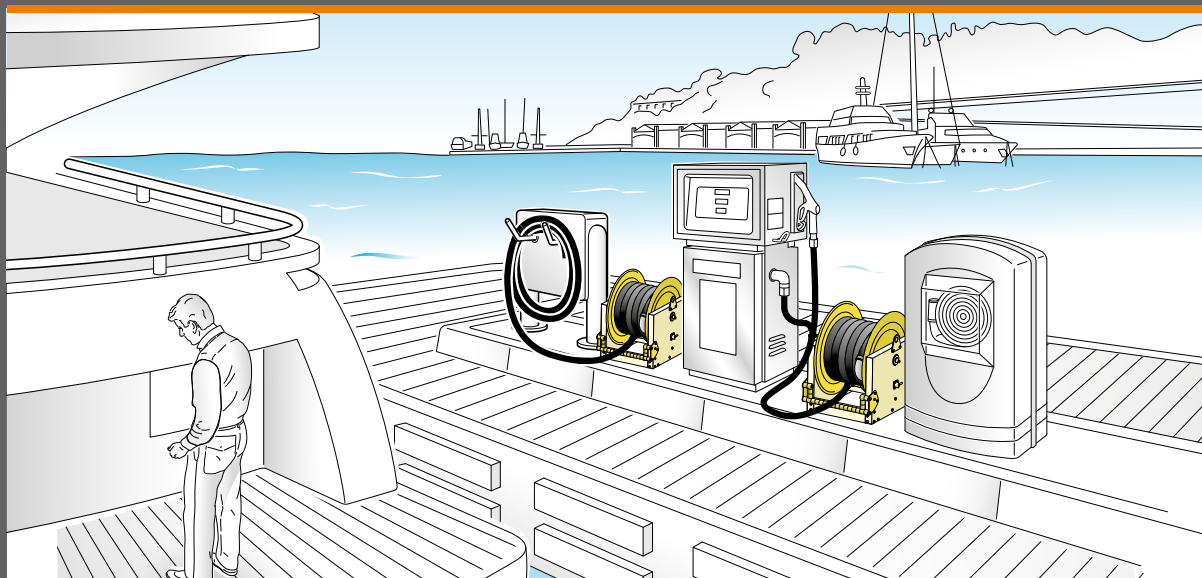
Avvitare, con del sigillante, al gomito di uscita **G** un Nipple **N**.

Applicare il tubo al Nipple **N**.



ESEMPI DI UTILIZZO

ECODORA ha realizzato una ampia gamma di avvolgitubo industriali che possono soddisfare le richieste più complesse per settori d'utilizzo quali: **industria, agricoltura, depositi e raffinerie, miniera, aeronautica, cantieri navali, vigili del fuoco, automotive, ecc.**





Tutti i diritti sono riservati a Ecodora s.r.l.

Ecodora S.r.l.
Vicenza - Italy
tel. +39 0424 570891
fax +39 0424 571354
www.ecodora.com
info@ecodora.com

CE Made in Italy